TEST AVAILABLE COPY

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-006508

(43)Date of publication of application: 13.01.1998

(51)Int.CI.

B41J 2/16

(21)Application number: 08-159361

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(22)Date of filing:

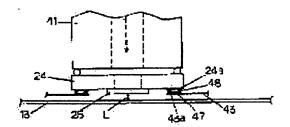
20.06.1996

(72)Inventor: SONODA YASUHIDE

(54) INK JET RECORDING HEAD

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To form a small size ink jet recording head with small fabrication man-hours, good printing quality, and a fine blade-operating property for cleaning the nozzle surface in an ink jet recording head used as an output device of a computer or the like. SOLUTION: A nozzle plate 25 is mounted on the wall surface of a recording head 24. A number of pads 24a are formed on at least the three sides of the recording head 24 surface. The pads 43a of an electric circuit substrate (FPC) 43 for transmitting ink output signals are made to face to the pad 24a of the recording head 24 to then be bonded together by bumps 47. The distance L between the nozzle plate 25 and the recording paper 13 is shortened for improving the printing quality and achieving a small-sized ink jet recording head with a fine blade-operating property in the nozzle plate 25 surface.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出額公開番号

特開平10-6508

(43)公開日 平成10年(1998) 1月13日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号 广内整理器号

F1

技術表示箇所

B41J 2/16

B41J 3/04

103H

春楽請求 未請求 請求項の数3 OL (全 5 貝)

(21)出願掛号

特顯平8-159361

(22)出顧日

平成8年(1996)6月20日

(71)出頭人 000005821

松下電器產業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(72)発明者 岡田 康英

大阪府門實市大字門真1006番地 松下電器

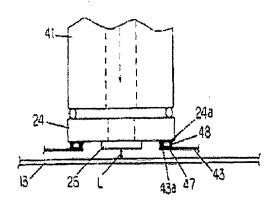
産業株式会社内

(74)代阻人 护理止 掩本 智之 (外1名)

(54) [発明の名称] インクジェット背線ヘッド (57) [要約]

【課題】 コンピュータ等の出力機器として使用されるインクジェット記録ヘッドにおいて、小型で組立工数が少なく、印字品質にすぐれ、ノズル表面を清掃するブレード性が良いインクジェット記録ヘッドを提供することを目的とする。

【解決手段】 記録ヘッド24の整面にノズル板25が 装着される。記録ヘッド24の表面の少なくとも3辺に バッド248が多数形成される。インクの吐出信号を伝達する電気回路 芸術(FPC)43のパッド438を記録ヘッド24のパッド248に対向させ、パンプ47により一括してボンディングする。ノズル板25と記録紙13の距離Lを短縮して印字品質の向上を図れ、またノズル板25表面のブレード性にすぐれた小型コンパクトなインクジェット記録ヘッドを実現できる。



47 1177

4.8 类外极硬化型拼音

【特許請求の範囲】

【請求項 1】インクを吐出するノスルを有する記録ヘッドと、この記録ヘッドに記録信号を伝達する電気回路基板とを備えたインクジェット記録ヘッドであって、前記電気回路基板のパッドを前記記録ヘッドの表面の少なくとも3辺に設けられたパッドに対向させて接来したことを特徴とするイングジェット記録ヘッド。

(請求項 2) 前記電気回路萎板のバッドと前記記録ヘッドのバッドをバンプを介して接着したことを特徴とする 講求項 1記載のインクジェット記録ヘッド。

【謝求項 3】前記電気回路基板のバッドと前記記録ヘッドのバンプを異方性導電シートを介して接着したことを特徴とする請求項 1.記載のインクジェット記録ヘッド。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、記録媒体にインクを吐出し画像を記録するインクジェット記録へッドに関するものである。

[00002]

【従来の技術】近年、インクジェットプリンタは記録時の静粛性、高速記録が可能、カラー化が容易といった点から家庭用、オフィス用コンピュータの出力用プリンタとして広く利用されるようになってきた。このようなインクジェットプリンタはインクを小流化し、飛翔させ、記録紙に付着させて記録を行うもので、小滴の発生法や飛翔方向の制御法によってコンティニアス方式とオンデマンド方式に大別される。

【0003】コンティニアス方式は、例えば米国特許第3060429号に開示されている方式であって、インクの小滴化を辞電吸引的に行い、発生した小滴を記録信号に応じて電界制御し、記録紙上に小滴を選択的に付着させて記録を行うものであり、小滴の発生には高電圧を要し、マルチノズル化が困難であるので高速記録には不適である。

【0004】オンデマンド方式は例えば米国特許第34747120号に開示されている方式で、小演を吐エゾるカスズル孔を有する記録へッドに付設されているピースが扱力素子に電気的な記録信号を付加し、こめ的振動させて、振動素子の機道を吐出が振動に変え、録紙に付着さいのであり、オンデマンドでイニアスがより、ものであり、オンディンドでイニアス方とで記録を行うため、コンティニアス方とで記録を行うため、コンティニアス方式のように吐出飛翔することが不要であるため、シンプルの出発してい済を回収することが不要であるため、シンプルでは、ビエン素子の機械を動きいいり、ビエン素子の機械を動きいう機械のサルルにが難していた。

【0005】オンデマンド方式の他の例として米国特許

第3179042号に開示されている方式は、ピエソ短動素子等の手段による機械振動エネルギーを利用する代わりに、熱エネルギーを利用することが記載されている。機械的振動エネルギーを利用することが記と比較してエネルギーを換効率が高い、マルチノズル化が容易である。特に最近のコンピュータディスプレイのカラー化に伴って、出力装置であるフリンタもカラー化が要求され、前述のような理由から熱エネルギーを利用したインクジェットプリンタが急速に伸びている

【0005】以下、従来のイングジェットプリンタ用記録ヘッド部について説明する。図句は、従来のカラーイングジェット記録装置の記録ヘッドの正面図、図7は同断面図である。図6において、記録ヘッド1の表面にはパブル板2が装着されている。ノズル板2にはインクを吐まるノズルれるが左右2列で多数個形成されており、また記録ヘッド1の筆面の両側部にはパッド4が多数並設されている。

【0007】図7において、記録ヘッド1はイング供給部材6の前面に配置されている。インク供給部材6および記録へッド1には、イング流路7,8が形成されている。9は記録ヘッド1に記録信号を伝達する電気回路基板であって、そのパッド10と記録へッド1のパッド4は、ワイヤ11により接続され、またワイヤ11は保護用の樹脂12で封止されている。記録紙13はノズル板2に対向した位置にあり、ノズル板2のノズル孔3からインクが吐出されて記録が行われる。

[0008]

【発明が解決しようとする課題】図 5 において、印字品質を向上させるためには、ノズル孔 3 やパッド4 の個数を多くしなければならない。しかしながら図 7 に示すように、パッド4 は電気回路基板 9 のパッド 1 0 とワイヤボンディング技術によりワイヤ 1 1 でもできないため、パッド4 の個数が多くなるとワイヤ 1 1 による接続作業に多大な時間を要し、組立作業性があがらないという問題点があった。

【0009】また印字品質を良くするためには、ノズル板2と記録紙13の距離しをできるだけ短縮して、インクの著弾精度を向上させる必要があるが、上記従来の構成では、記録ヘッド1の整面にワイヤ11や樹脂12を設ければならないため、距離しはかなり大きくなり、このことが印字品質の向上を阻害する一因となっていた。【0010】したがって本発明は、組立てが簡単で、しかも印字品質の向上を図れるインクジェット記録ヘッドを提供することを目的とする。

[0 0 1 1]

【課題を解決するための手段】請求項 1 の本発明は、インクを吐出するノズルを有する記録ヘッドと、この記録ヘッドに記録信号を伝達する電気回路萎板とを備えたインクジェット記録ヘッドであって、前記電気回路基板の

パッドを前記記録ヘッドの表面の少なくとも 3辺に設けられたパッドに対向させて接着した。

【0012】請求項 20本発明は、前記電気回路基板の パットと前記記録ヘッドのパッドをパンプを介して接着 した。

【0013】請求項 3の本発明は、前記電気回路基版の パッドと前記記録ヘッドのパンプを異方性導電シートを 介して接着した。

[0.014]

(発明の実施の形態) 本発明によれば、電気回路基板のパッドを記録ヘッドのパッドに対向させて一括してポンディングできるので、組立性が向上し、またパッドを少なくとも3辺に設けたので小型化できる。またワイヤやカに用の樹脂を不要にできるので、記録へッドを記録紙に近づけることが可能となり、インクの差弾精度の向上、ひいては印字品質の向上を図れる。

【0015】以下、本発明の一実施の形態を図面を参照しながら説明する。図1は、本発明の一実施の形態によるカラーインクジェット記録装置の料視図、図2は同カラーインクジェット記録装置のヘッド部の斜視図、図3は同カラーインクジェット記録装置の記録ヘッドをFPCに接続した状態を示す拡大図、図4は同カラーインクジェット記録装置の記録ヘッドの電気的接続構造の断面図である。

【0016】図1に示すように、キャリッジ21はシャフト22に案内されてブラテン23の長手方向Xに往復動するようになっている。キャリッジ21には記録へッド(後述)を保持固定したヘッド部40が善脱自症に取りつけてあり、記録ヘッド24(図2)の各色に対応して、インクタンク25(6BK、50、6M、5Y)が装着、固定されている。インクタンク26には、例えばブラック、シアン、マゼンタ、イエローの各色のインクが貯留されており、必要に応じて記録ヘッドに供給される。

【0017】図2においてヘッド部40は、インク流路を形成したインク供給部材41と、電気回路を形成した可挽性を有する電気回路基板(以下FPOと略称する)43に複数の記録ヘッド24等が取りつけられた電気基板アッセイ42から構成されている。記録ヘッド24の前面には、ノズル板25が各々設けられ、各ノズル板25には複数個のノズル孔25aが千鳥状に二列に形成されている。

【0018】図3は記録ヘッド24をFFC43に接続した状態示す拡大図である。記録ヘッド24の表面部には、ヒーターあるいは電極等のインク加熱手段が設けられており(図示せず)、記録ヘッド24の表面の少なくとも3辺、望起しては4辺にインク加熱手段へ通じるパッド24の放った。パッド24のは、二列に並ぶインク加熱手段と平行な辺はもちろん、垂直な辺にも配置されているため、パッド24の数が多いにもか

かわらず小型の記録ヘッド24になっている。

【0019】記録ヘッド24の上にはノズル板25が貼り合わされており、ノズル板25は、インク加熱手段、 スポートでは、インク加熱手段、 スポートでは、アクリル系の接着樹脂で固定される。 図4に示するのが、アクリル系の接着樹脂で固定される。 図4に示するのが、アクリル系の特を40パットで40回便をデータに内に、記録を対対の向して接続されており、 画像データに内になるを駆けることによりその前面は対対の大きなを駆けたノズル孔を発生させ、その気泡の体験膨脹によりその前面は軽けたノズル孔を1000年のでは、 では、 では、 このパッド240の数がさらにを形成したで、 は、 このパッド240の数がさらにを形成したでには、 アッド240を手島状にできる。 といるには、アッド240を手島状にできる。

【ロロ2日】次にパッド24gとパッド43gの電気的 接続方法について説明する。図4において、記録ペッド 24は本体プロック41の前面に設けられている。記録 ヘッド24のパッド24eとFPC43のパッド43e が対向しているために、いわゆるブリップチップ実装工 法を採用することができる。 フリップチップ実装をする ために、FPC43には記録ヘッド24の少なくともノ スル孔25 8 列を露出させる角穴44(図3)が形成さ れ、その角穴44の周囲に記録ヘッド24のパッド24 aと対向するパッド43aが配置されている。ブリップ チップ実装工法は、記録ヘッド24のパッド248上に はんだや金といった低電気抵抗の金属のボール (バン プ) 47を形成し、対向したFPC43の接続パッド4 3gと接続させるものである。また、逆にFPC43の 接続パッド43a上に同様のバンブ4ヶを形成しても良 い。その後、機械的および化学的負荷から保護するため に記録ヘッド24とFPC43の間に集外鎮硬化型樹脂 (UV樹脂) 48を充填する。

【0021】この接続方法によれば、多数個のパッド24aとパッド43aを一括してボンディングできる。また図7に示す従来例のように、ワイヤウワイや封止用の財産と変要としないので、ノズル板25と記録紙13の距離した短くし、インクの著弾精度すなわち印字品質を向上させることができる。さらには、記録ヘッド24と記録紙13の間に障害物がないので、ノズル板25の表面をゴム等の弾性部材で清掃する作業を容易に行うことができる。

【0022】図5は、本発明の他の実施の形態によるカラーインクジェット記録装置の記録へッドの電気的接続構造の断面図である。このものは、テーブ状の樹脂の中に微細な楽電粒子49を配合し、厚み方向には楽電性を持たせ、面方向には絶縁性を持たせた異方性楽電シート50を記録へッド24のパッド24aとFPC43のパッド43aの間に挟んで熱硬化させている。したがってこのものも図4に示す実施の形態と同様の作用効果が得

られる.

[0023]

[発明の効果] 本発明は、記録ヘッドの表面の少なくと も3辺に設けられたパッドに電気回路基板のパッドを対 向させ、パッド同士をパンプや異方性導電シートなどに より一括してポンディングするようにしているので、組 立性を大巾に向上させ、かつ小型コンパクトに構成する ことができる。またノズルと記録紙との距離を短縮でき るので、インクの考頭特度すなわち印字品質の向上を実現でき、さらにはノズル表面のブレード性にすぐれ、ノ ズル表面の清掃を容易に行うことができる。

[図面の舶単な説明]

[図 1] 本発明の一実施の形態によるカラーインクジェ ット記録装置の斜視図

【図2】本発明の一実施の形態によるカラーインクジェ ット記録装置のヘッド部の斜視図

【図3】本発明の−実施の形態によるカラーインクジェ ット記録装置の記録ペッドをFPCに接続した状態を示 す拡大図

「図4」本発明の一実施の形態によるカラーインクジェット記録装置の記録ヘッドの電気的接続構造の断面図

【図5】本発明の他の実施の形態によるカラーインクジ エット記録装置の記録ヘッドの電気的接続構造の断面図 【図 6】従来のカラーインクジェット記録装置の記録へ ッドの正面図

【図7】従来のカラーインクジェット記録装置の記録へ ッドの断面図

【符号の説明】

21 キャリッジ

22 シャフト

23 プラテン 24 記録ヘッド

24a パッド

25 ノズル振

25a ノズル孔

40 ヘッド部

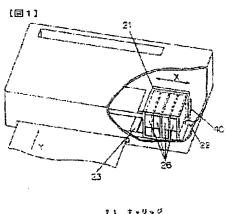
43 FPC 43a パッド

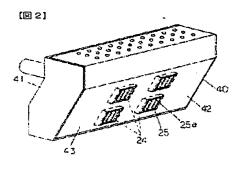
47 パンプ

48 紫外線硬化型樹脂

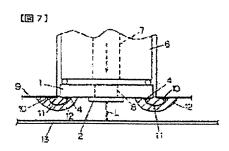
49 英電粒子

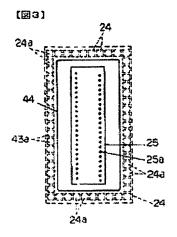
50 異方性導電シート



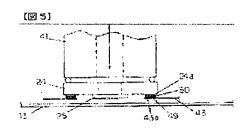


25 ノズル版 25s ノズル孔 43 FPC

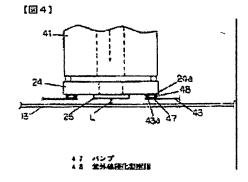


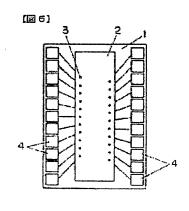


24 a 紀録ヘッドのパッド Ala パッド



4.9 編章位子 5.0 黒力砂道電シート





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.